



SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA				
NUMER	ŚREDNICA	OPIS	ILDOŚĆ	MASA KG
	DN			
1	800	RURA Z BLACHY #813x11 P275NH VG EN-10028-3	29500 MM	6418,0
2	500	RURA Z BLACHY #508x8 P275NH VG EN-10028-3	12900 MM	1272
3	50	RURA BEZ SZWU #60, 3x6,3 P355NH EN-10216-3 2002	920 MM	7,72
4	25	RURA BEZ SZWU #33, 7x4,5 P355NH EN-10216-3 2002	100 MM	0,4
5	800	KOLENIERZ PN10-11-B1 gr. 11 EN-1092-1 2006, P285QH EN 10222-4	7	502,65
6	800	USZCZELKA PŁASKA 3mm GAMBIT AF-DIL PN10, VG EN 1514-1	8	0,8
7	M30X150	(24) ŚRUBA DWUSTRONNA Z NAKRĘTKAMI, 25CrMo4/C35E, VG EN 1515-1	8	299,2
8	M30X180	(24) ŚRUBA DWUSTRONNA Z NAKRĘTKAMI, 25CrMo4/C35E, VG EN 1515-1	1	40,1
9	500	KOLENIERZ PN16-11-B1 gr. 8 EN-1092-1 2006, P285QH EN 10222-4	2	148,0
10	500	USZCZELKA PŁASKA 3mm GAMBIT AF-DIL PN16, VG EN 1514-1	2	0,2
11	M30X180	(20) ŚRUBA DWUSTRONNA Z NAKRĘTKAMI, 25CrMo4/C35E, VG EN 1515-1	2	66,84
12	50	KOLENIERZ PN16-11-B1 gr. 6.3 EN-1092-1 2006, P285QH EN 10222-4	2	4,0
13	50	USZCZELKA PŁASKA 3mm GAMBIT AF-DIL PN16, VG EN 1514-1	2	0,1
14	M16X90	(4) ŚRUBA DWUSTRONNA Z NAKRĘTKAMI, 25CrMo4/C35E, VG EN 1515-1	2	2,0
15	25	KOLENIERZ PN40-11-B1 gr. 4,5 EN-1092-1 2006, P285QH EN 10222-4	1	1,0
16	25	USZCZELKA PŁASKA 3mm GAMBIT AF-DIL PN40, VG EN 1514-1	1	0,1
17	M12X80	(4) ŚRUBA DWUSTRONNA Z NAKRĘTKAMI, 25CrMo4/C35E, VG EN 1515-1	1	0,5
18	800	ŁUK SEGMENTOWY TYP P #813x11, R=800 mm P275NH EN 10028-3 VG KER-82/2.02	2	606,0
19	500	ŁUK SEGMENTOWY TYP P #508x8 R=500 mm P275NH EN 10028-3 VG KER-82/2.02	3	387,0
20	800	PRZEPUSTNICA KOLENIERZOWA PN10, EN-1092-1	1	847,0
21	800	PRZEPUSTNICA KOLENIERZOWA PN10, EN-1092-1	1	847,0
22	800	PRZEPUSTNICA KOLENIERZOWA PN10, EN-1092-1	1	847,0
23	800	PODPORA SWOBODNA	1	-
24	800	PODPORA SWOBODNA	1	-
25	500	PODPORA SWOBODNA	1	-
26	800	PODPORA SWOBODNA	1	-
27	50	Rura TC1 60, 3x5,6 P265GH EN-10269	600MM	6,78
28	50	Kolnierz DN50 PN40 RF Typ 11, s=5,6mm EN 1092-1	4	17,1
29	50	Zasuwka fig-055 DN50 PN40 GP24GH+13Cr, EN-558-1, EN 1092-1	12	127
30	50	Kolnierz DN50 PN40 RF Typ 05 z otworem 1/2 NPT oraz 1" EN 837.1, Zakres 0-4Bar.	4+4	19,2
31	M16	Śruba M16x100 25CrMo4, DIN 976	96	-
32	M16	Nakrętka NF M16 DIN2510, C35E	192	-
33	50	USZCZELKA PŁ. DN50 PN40 3mm Belpagraf SE, grafit + 316L	24	0,9
34	1/2	Manometr WIKA PM 02.02 1/2NPT, 1.4301 EN 837.1, Zakres 0-4Bar.	4	-
35	50	Trójnik kolnierzowy DN50 PN40 P265GH, PN-EN 545	4	-
36	1"	Zasłepka 1" NPT /P265GH/EN-10273	4	-
37	1"	RURA BEZ SZWU #26,7 x 4(P265GH) EN-10216-2	500 MM	3,19
38	200	Trójnik DN200 P=7,1, P265GH, EN 10253-1	1	12
39	200	Kolnierz DN200 PN40 RF Typ 11, s=7,1 EN 1092-1	1	21
40	200	Kolnierz DN200 PN40 RF Typ 05, EN 1092-1	1	29
41	200	USZCZELKA PŁ. DN200 PN40 3mm EN-1415	2	0,9
42	M27	Śruba M27x145 25CrMo4, DIN 976	24	-
43	M27	Nakrętka NF M27 DIN2510, C35E	48	-

ZAKRES OPRACOWANIA
RUROCIĄG WYMIENIANY
RUROCIĄG ISTNIEJĄCY

Materiały na zabudowę jednego Drenażu (do zabudowy 7 kompletów)			
1. RURA BEZ SZWU #21, 3x4 P355NH EN-10216-3 2002	115 MM	0,2	
2. KOLENIERZ PN40-11-B1 EN-1092-1 2006, P285QH EN 10222-4	1szt.	1,0	
3. USZCZELKA PŁASKA 3mm Belpagraf SE PN40, VG EN 1514-1	3	0,05	
4. M12X70 ŚRUBA DWUSTRONNA Z NAKRĘTKAMI 25CrMo4/C35E, VG EN 1515-1	4/8	0,5	
5. Zasuwka fig-055 DN25 PN40 GP24GH+13Cr, EN-558-1, EN 1092-1	2	16	

NOTES / UWAGI:
1) PODZIAŁ RUROCIĄGÓW NA ODC. WINNIEN BYĆ OKREŚLONY PRZEZ WYKONAWCĘ WŁĄCZNIE Z LOKALIZACJĄ WYMAGANYCH SPOIN MONTAŻOWYCH.
2) WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU RUROCIĄGÓW - WUDT/UC/2003
3) RYSUNKI PODPARĆ RUROCIĄGÓW: -2B19-A2-04-00-00-3. -2B19-A2-06-00-00-3.
4) CERTYFIKATY DLA MATERIAŁÓW NA ELEMENTY CIŚNIENIOWE 3.1. ZGODNE Z EN 10204:2004 LUB 3.1.B. ZGODNE Z EN 10204:1991.
5) WYTWARZANIE, BADANIA I PRÓBY DLA MATERIAŁÓW I SPOIN ZGODNE Z PRZEPISAMI WUDT/UC/2003
6) 100% RADIOGRAFII W PRZYPADKU BRAKU PRÓBY PNEUMATYCZNEJ
7) TRASY PAROGRZEJEK ODTWORZĄC ZGODNIE Z ISTNIEJĄCYM STANEM MATERIAŁ NA PAROGRZEJEK WYDANY W ZBIORCZYM WYKAZIE MATERIAŁÓW DLA RUROCIĄGÓW: 2B19-S1-00-00-00-4

PRZEPISY PROJEKTOWE	WUDT/UC/2003	OGRZEWANIE	TAK	MEDIUM	GAZY ZRZUTOWE DESYLACYJNE	MIN. DOPUSZCZ. GRUBOŚĆ ŚCIANKI
STOPIEŃ CZYSTOŚCI POW. WEW.	I	NADZÓR UDT	NIE	CIŚNIENIE ROBOCZE	OP bar(g) 0,03-0,1	RURA DN [mm] MIN. Gr. [mm]
NUMER P&ID	-			TEMPERATURA ROBOCZA	OT °C 60	813,00 7,6
PLAN SYTUACYJNY	2B19-A0-00-00-00-2	% RADIOGRAFII	50 UWAGA 6	MAX. DOPUSZCZ. CIŚNIENIE	PS bar(g) 3,5/-1	508,00 4,9
IZOLACJA	TAK	80	OBRÓBKA CIEPLNA	NIE	MIN/MAX. DOPUSZCZ. TEMPERATURA Tsm/Tsmax °C 0/300	60,3 1
SPECYFIKACJA MALOWANIA	-	NADDATEK NA KOROZJĘ	3	CIŚNIENIE PRÓBY	PS bar(g) 4,38	33,7 1
WELDING SPECIFICATION SPECYFIKACJA ZGRZEWANIA	-	AKCEPTACJA SUR	TAK	MEDIUM PRÓBY / TEMP. PRÓBY	POZIOM AKCEPTACJI (PN-EN 12517)	1
					POZIOM JAKOŚCI (PN-EN 25817)	B

2	2024.08.03	Nowa zabudowa króćców DN50 wraz z lokalnym pomiarem ciśnienia	P. Rola	P. Miodaj	P. Miodaj
1	2024.07.10	Zabudowa króćców DN50 wraz z lokalnym pomiarem ciśnienia	P. Rola	P. Miodaj	P. Miodaj
0	2010.01.05	Wydanie pierwsze	M. Tarka	M. Murzynowski	G. Markowski
REW.	DATA	Treść rewizji	Przygotował	Sprawił	Przewodzący
		Nr zadania	2819 MU		MARK-PROJEKT ARCH. N.
		Nr serii	-		2B19-A1-00-00-00-3
		INWESTOR	POLSKA KONCERN NAFTOWY ORLEN S.A.		REWIZJA
		LOKALIZACJA	POLSKA-PŁOCK		2
		INSTALACJA	WYDZIAŁ GAZÓW SUCHYCH		2 2 - A3
		NAZWA	RUROCIĄG GAZÓW ZRZUTOWYCH 800-CZY-15		THIS DOCUMENT IS MARK-PROJEKT'S PROPERTY, AND CANNOT BE USED BY OTHERS FOR ANY PURPOSE, WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT